

RADLADER



Technische Daten

Einsatzgewicht	4 900 kg
Motorleistung	45 kW (61 PS)
Schaufelinhalt	0,8-1,2 m ³
Kipplast, gerade	3 770 kg
Kipplast, geknickt	3 330 kg

Besondere Merkmale

- ▶ Quereingebauter Dieselmotor, hohes Leistungsvermögen, sparsam im Kraftstoffverbrauch, schadstoffarm
- ▶ Hydrostatischer Fahrtrieb, hohe Schubkraft, stufenlose Geschwindigkeitssteuerung durch Fahrautomatik, optimaler Vortrieb bei allen Bodenverhältnissen, verschleißfreie Bremsen
- ▶ Leistungsstarke Hydraulik, hohe Hub- und Reißkräfte
- ▶ Starke Parallelkinematik, Palettenumschlag ohne Nachsteuern
- ▶ Einfache Bedienung, hydraulische Vorsteuerung, Multifunktions-Joystick für intuitive Steuerung
- ▶ Große Auswahl an praxiserprobten Arbeitswerkzeugen
- ▶ Überzeugende Servicefreundlichkeit, lange Wartungsintervalle

TECHN. BESCHREIBUNG

MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Deutz, TCD 2.9 L4
Typ	Turbodieselmotor mit Ladeluftkühlung, abgasoptimiert EU Stufe III B, EPA TIER IV final
Arbeitsverfahren	4-Takt, Common Rail Einspritzung
Zylinderzahl	4 in Reihe
Hubraum	2 900 cm ³
Leistung nach ISO 14396 bei 2200 min ⁻¹	45 kW (61 PS)
Drehmoment, max.	240 Nm bei 1 600 min ⁻¹
Kühlsystem	Wasser

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 77 Ah / 760 A (DIN-EN50342)
Lichtmaschine	14 V / 95 A
Anlasser	12 V / 2,6 kW (3,5 PS)
Kaltstarthilfe	Glühstiftkerzen 12 V
Beleuchtungsanlage nach StVZO und Euronorm, Halogen H7 Scheinwerfer, 2 Arbeitsscheinwerfer vorne	

KRAFTÜBERTRAGUNG

Hydrostatischer Fahrtrieb, im geschlossenen Kreis, unabhängig von der Laderhydraulik. Ausgereifte Fahrautomatik, selbsttätige Optimierung und automatische Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit. Durch eine lastschaltbare Verstellung am Hydromotor können zwei Geschwindigkeitsbereiche gewählt werden. Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts. Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Hinterachse über eine Gelenkwelle an die Vorderachse. Brems-Inch-Fahrpedal zum feinfühligem Fahren und Anhalten bei hoher Drehzahl.

2 Fahrbereiche:

„Geschwindigkeitsbereich I“	0-4 km/h
„Geschwindigkeitsbereich II“	0-20 km/h

4 Fahrbereiche (Schnellfahrversion optional):

„Geschwindigkeitsbereich I“	0-5 / 0-10 km/h
„Geschwindigkeitsbereich II“	0-16 / 0-36 km/h

ACHSEN

Vorderachse: Planetenriebachse, mit integrierter Scheiben-Zentralbremse, starr angelenkt. Selbstsperrdifferential 35%.

Hinterachse: Planetenriebachse mit integriertem Untersetzungsgetriebe, pendelnd aufgehängt, gedämpft durch Gummipuffer. Selbstsperrdifferential 35%.

Pendelwinkel	±10°
--------------	------

BREMSEN

Betriebsbremse:	Hydraulisch betätigte Scheiben-Zentralbremse, über den Allradantrieb auf alle vier Räder wirkend.
Zusatzbremse:	Hydrostatisch durch geschlossenen Kreis des Fahrtriebs.
Feststellbremse:	Mechanisch betätigte Scheibenbremse an der Vorderachse.

REIFEN

Standardgröße	405/70 R 18 SPT9 Dunlop
---------------	-------------------------

LENKUNG

Vollhydraulisch proportional wirkende Knicklenkung, 1 Lenkzylinder mit beidseitiger Endlagendämpfung, Ölüversorgung über Load-Sensing-Prioritätsventil, schnelles und leichtes Lenken auch bei Motorleerlauf-drehzahl.

Gesamtlenkswinkel	80°
-------------------	-----

FÜLLMENGEN

Diesel-Tankinhalt	75 l
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	55 l

SCHALLPEGEL

Schalldruckpegel (L _{pa}) in Kabine	75 dB(A)
Schallleistungspegel (L _{WA}) im Umfeld der Maschine nach 2000/14/EG	101 dB(A)



BETRIEBSDATEN, STANDARDAUSRÜSTUNG

Einsatzgewicht (ISO 6016)	4 900 kg
Transportgewicht	4 800 kg
Kipplast, gerade (ISO 14397-1)	3 770 kg
Kipplast, geknickt (ISO 14397-1)	3 330 kg
Gesamtlänge, Schaufel am Boden	5 060 mm
Gesamtbreite	1 850 mm
Wenderadius, über Außenkante Standardschaufel	4 160 mm
Radstand	2 100 mm
Höhe über Kabine	2 640 mm

HYDRAULIK

Pumpenfördermenge	64 l/min
Arbeitsdruck	250 bar

Steuergerät: Proportionales Hydraulikventil mit 3 Steuerkreisen, versorgt die Arbeitsfunktionen „Heben und Senken“, „Einkippen, Auskippen mit Eilgangschaltung“ sowie „3. Steuerkreis (1. Zusatzsteuerkreis)“. Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar.

Hydraulikzylinder: 1 Hubzylinder, 1 Kippzylinder, alle doppelt wirkend

Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Öltemperatur und schützt vor Überhitzung. Rücklauffilter im Hydrauliktank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.

Terex „Fingertip“-Steuerung für 3. Steuerkreis, elektro-proportionale Betätigung, Ölmengenbegrenzung über Maschinenfunktionsdisplay, Dauerbetriebsschaltung. Installation an Ladeanlage inkl. Steckkupplungen.

Hydraulisch schaltbare Schwimmstellung durch Übersteuern des Druckpunktes „Senken“ am Joystick, elektrisch zuschaltbare Dauerbetriebsfunktion.

Einhebelkreuzschaltung (Joystick) mit integriertem Fahrtrichtungsschalter und Zusatzsteuerkreisregler.

LADENANLAGE

Ladeanlage mit Parallelkinematik und integrierter mechanischer (optional hydraulischer) Schnellwechsell-einrichtung.

Ladeschaufel (ISO 7546)	0,80 m ³
Hubkraft am Boden (ISO 14397-2)	48 000 N
Reißkraft (ISO 14397-2)	45 900 N

STAPLEREINRICHTUNG

Nutzlast (gesamter Hub- und Lenkbereich)	2 050 (2 250*) kg
Nutzlast (Transportstellung), ca. 300 mm über dem Boden, gesamter Lenkbereich	2 500* kg
Gabelträger-Breite	1 240 mm
Länge Gabelzinken (100 x 45 mm)	1 100 mm
Standsicherheitsfaktor	1,25

Nutzlastermittlung nach ISO 14397-2 und EN ISO 474-3 auf ebenem Gelände = 80 % der Kipplast.

KABINE

Elastisch gelagerte Vollsicht-Stahlkabine, ROPS (EN ISO 3471 ROPS) und FOPS** (EN ISO 3449 FOPS) geprüft.

Das Fahrerhaus ist mit zwei Türen, elektrischen Scheibenwischern mit Intervallschaltung und Waschanlage vorne und hinten, getönter Panorama-Sicherheitsverglasung, Schiebefenster links ausgestattet.

Fahrersitz MSG85 (Basis) mit hydraulischer Dämpfung, Gewichtseinstellung, Längs- und Höhenverstellung und Beckengurt gemäß ISO 7096 und ISO 6683.

Kabineheizung durch Motorkühlwasser-Wärmetauscher mit 3-Stufen-Heizgebläse (umschaltbar von Frischluft- auf Umluftbetrieb) und Scheibenentfroster vorne und hinten.

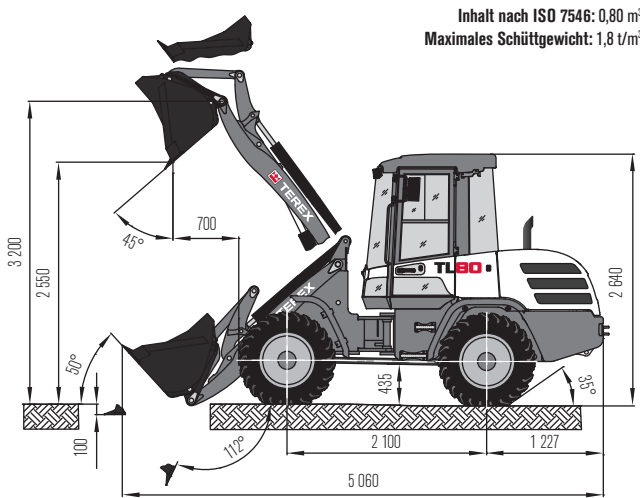
Lenkrad in der Neigung und Höhe einstellbar.

Klimaanlagen- und Radioeinbau-Vorbereitung.

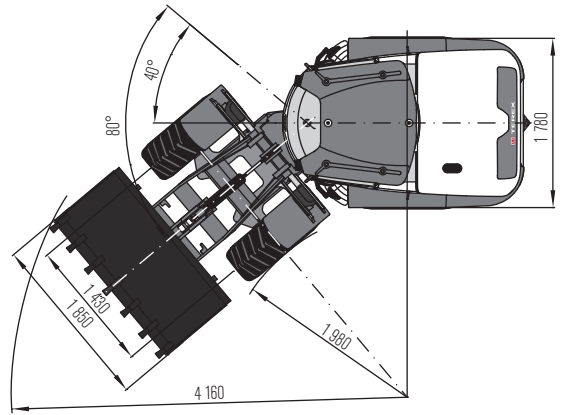
*Mit Hinterachsgewichten

**FOPS nur mit Dachschuttgitter (Option)

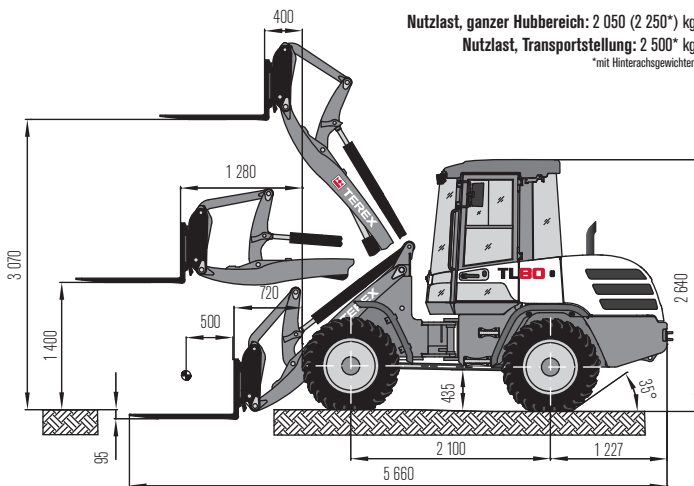
ABMESSUNGEN: LADESCHAUFEL



Inhalt nach ISO 7546: 0,80 m³
 Maximales Schüttgewicht: 1,8 t/m³

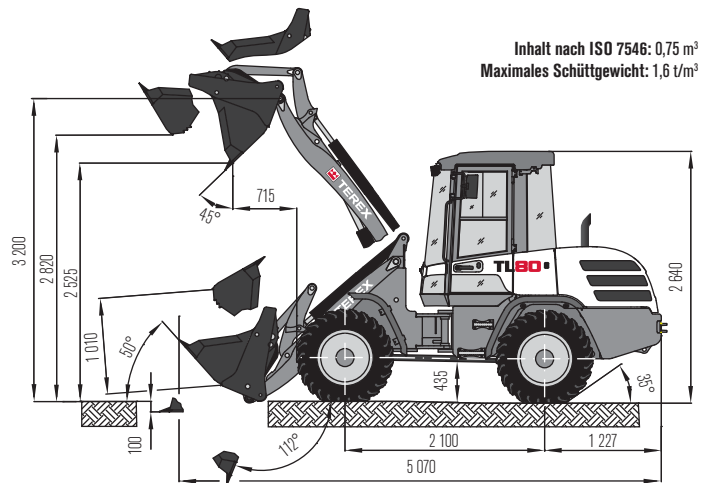


STAPLEREINRICHTUNG



Nutzlast, ganzer Hubbereich: 2 050 (2 250*) kg
 Nutzlast, Transportstellung: 2 500* kg
*mit Hinterachsgehichten

UNISCHAUFEL



Inhalt nach ISO 7546: 0,75 m³
 Maximales Schüttgewicht: 1,6 t/m³

SCHAUFELTYP

- Ladeschaufel, SW, Aufreibzähne
- Ladeschaufel, SW, Unterschraubschar
- Erdschaufel, SW, Aufreibzähne
- Erdschaufel, SW, Unterschraubschar
- Leichtgutschaufel, Unterschraubschar
- Leichtgutschaufel, Unterschraubschar
- Unischaufel, SW
- Unischaufel, SW, Unterschraubschar
- Seitenkippschaufel, SW, ohne Zähne
- Hochkippschaufel, SW, ohne Zähne
- Gesteinsladeschaufel, SW

Inhalt	Schüttgewicht	Breite	Schütthöhe
0,80 m ³	1,8 t/m ³	1 850 mm	2 550 mm
0,80 m ³	1,8 t/m ³	1 850 mm	2 510 mm
0,90 m ³	1,6 t/m ³	1 850 mm	2 485 mm
0,90 m ³	1,6 t/m ³	1 850 mm	2 445 mm
1,00 m ³	1,2 t/m ³	1 850 mm	2 435 mm
1,20 m ³	0,8 t/m ³	1 950 mm	2 395 mm
0,75 m ³	1,6 t/m ³	1 850 mm	2 525 mm
0,75 m ³	1,6 t/m ³	1 850 mm	2 485 mm
0,70 m ³	1,8 t/m ³	1 850 mm	2 450 mm
0,70 m ³	1,2 t/m ³	1 850 mm	3 540 mm
0,70 m ³	1,8 t/m ³	1 850 mm	2 530 mm

BEISPIELE SCHÜTTGEWICHT

Granit, Basalt, Sand (feucht), Kies (feucht), Schiefer:	1,8 - 2,2 t/m ³	Mutterboden, Ton, Steinkohle:	1,1 - 1,6 t/m ³
Sandstein, Gips, Kalkstein, Erde (feucht), Sand (trocken), Kies (trocken):	1,5 - 1,8 t/m ³	Holzsplitzel (trocken), Kompost, Koks:	0,2 - 1,0 t/m ³

ZUSATZAUSRÜSTUNG

REIFEN

405/70 R 18 EM 01 Mitas
340/80 R 18 TR12 Nokian
340/80 R 20 XMCL Michelin
335/80 R 20 MPT E-70 Continental
400/70 R 20 IT520 Goodyear
405/70 R 20 SPT9 Dunlop
405/70 R 20 EMD1 Mitas
500/45-20 J331 Alliance (Breitreifen)
Sonderbereifung auf Anfrage

FRONTANBAUGERÄTE

Ladeschaufel*	0,80 m³
Erdschaufel*	0,90 m³
Leichtgutschaufel*	1,00 m³
Leichtgutschaufel*	1,20 m³
Seitenkippschaufel*	0,70 m³
Hochkippschaufel*	0,70 m³
Unischaufel*	0,75 m³
Gesteinladeschaufel	0,75 m³
Frontaufreißer, 4 Zinken	
Staplereinrichtung: Gabelträger 1 240 mm breit	
Gabeln, 1 100 mm, 100 x 45 mm	Gabeln, 1 200 mm, 100 x 45 mm
Gabeln, 1 500 mm, 100 x 45 mm	
Gabeln, 1 120 mm, 100 x 50 mm, klappbar (StVZO-Zulassung möglich)	
Gabeln, 1 200 mm, 120 x 50 mm, klappbar (StVZO-Zulassung möglich)	
Lasthaken, auf Gabelzinken aufschiebbar	Lasthaken, in Schnellwechseinrichtung
Kehrmaschine,	Schneeräumschild
*optional mit Unterschraubchar	

FAHRERSTAND

Fahrersitz MSG 85 (Komfort) mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, Gewichtseinteilung und Beckengurt	
Fahrersitz MSG 95 (Premium) mit Luftfederung, orthopädischer Lendenwirbelstütze, hoher Rückenlehne, verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Sitz- und Rückenheizung	
Dieselstandheizung mit Zeitschaltuhr	Feuerlöscher

DIESELMOTOR

Dieselmotor mit Dieselpartikelfilter (DPF)	Schutzgitter für Lüfterrad
--	----------------------------

HYDRAULIK

4. Steuerkreis, Terex ‚Fingertip‘ Steuerung, (elektro-proportionale Betätigung) und Installation am Hubrahmen, inkl. Steckkupplungen und Dauerbetrieb z.B. für Anbaugeräte mit 2 hydr. Funktionen	4. Steuerkreis ‚High Flow‘ 115 l/min, 180 bar, (elektro-proportionale Betätigung) und Installation am Hubrahmen, inkl. Steckkupplungen
4. Steuerkreis, einfach wirkend, Terex ‚Fingertip‘ Steuerung, (elektro-proportionale Betätigung) mit drucklosem Rücklauf und Installation am Hinterwagen	Anschluß für hydraulischen Handhammer, mit Mengenteiler
Druckloser Rücklauf, am Hubrahmen	Nebenstromfilter Kleenoil

SCHNELLWECHSLER

Schnellwechseinrichtung, hydraulisch	Schnellwechseinrichtung, hydraulisch (Atlas)
Hydraulikinstallation für SW hydraulisch	Schnellwechseinrichtung, hydraulisch (Volvo)

FAHRERKABINE

FOPS-Dachfenstergitter	Gelbe Rundumleuchte
Rechte Türe mit Schiebefenster	Einbausatz Radio
Arbeitsscheinwerfer, hinten	Klimaanlage

WEITERE AUSRÜSTUNGEN

Schnellläufervariante (mit Zulassungspaket) 36 km/h	Diebstahlsicherung, Wegfahrsperre
Befüllung mit Bio-Hydrauliköl / Esterbasis BIO-E-HYD-HEES	Spezielle Kriechgangeinrichtungen auf Anfrage
Elektrische Betankungspumpe	Hinterachsgewichte, ca. 260 kg
Vorgesteuerte Rohrbruchsicherungen für Hub- und Kippzylinder	Schnellverschluß-Steckkupplungen (Flat-Face) für 3. Steuerkreis am Hubrahmen
Rückfahrwarneinrichtung (Backup-Alarm)	LSD-Last-Schwingungs-Dämpfungssystem
Zentralschmieranlage	Batterietrennschalter
Anhängekupplung (Rockinger)	Abnahme als LoF-Zugmaschine
Handgas, Fahrtrieb abgeschaltet	Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage

www.terex.com/construction

Gültig ab: 01. Januar 2015. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne Verpflichtung zur Ankündigung geändert werden. Die in diesem Dokument enthaltenen Fotos und /oder Zeichnungen dienen rein anschaulichen Zwecken. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Verwendung dieser Ausrüstung entnehmen Sie bitte dem zugehörigen Betriebshandbuch. Nichtbefolgung des Betriebshandbuchs bei der Verwendung unserer Produkte oder anderweitig fahrlässiges Verhalten kann zu schwerwiegenden Verletzungen oder Tod führen. Für dieses Produkt wird ausschließlich die entsprechende, schriftlich niedergelegte Standardgarantie gewährt. Terex leistet keinerlei darüber hinaus gehende Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Die Bezeichnungen der aufgeführten Produkte und Leistungen sind gegebenenfalls Marken, Servicemarken oder Handelsnamen der Terex Corporation und/oder ihrer Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Rechte vorbehalten. „Terex“ ist eine eingetragene Marke der Terex Corporation in den USA und vielen anderen Ländern. Copyright © 2016 Terex Corporation (R11_010416) Best.-Nr.: TEREX567DE

Terex Compact Germany GmbH
Kraftwerkstrasse 4
D-74564 Crailsheim
Tel: +49 (0)7951 / 9357-0 Fax : +49 (0)7951 / 9357-671
construction@terex.com www.terex.com



WORKS FOR YOU.™